



روغن بهران هیدرولیک H 150 چیست؟

روغن بهران هیدرولیک H 150 یک مایع غیر قابل فشرده سازی است که برای انتقال نیرو در ماشین آلات و تجهیزات هیدرولیک استفاده می شود. در غیر این صورت به عنوان مایع هیدرولیک شناخته می شود ، روغن هیدرولیک می تواند مصنوعی یا معدنی باشد. اگر چه این مایع مفید معمولاً در انتقال نیرو استفاده می شود ، اما روغن بهران هیدرولیک H150 می تواند به عنوان یک درزگیر ، مایع خنک کننده و روان کننده در ماشین آلات و تجهیزات عمل کند.

روغن بهران هیدرولیک H150 با کیفیت استثنایی ، شامل دستاوردی است که برای جلب مایعات هیدرولیک قابل قبول در محیط زیست تولید شده است. این محصول مبتنی بر استرهای مصنوعی می باشد و به راحتی قابل تجزیه است. یک بسته افزودنی با کارایی بالا و با دقت انتخاب شده به **خاصیت ضد سایش** و **فشار بسیار عالی** و همچنین **پایداری حرارتی خوب** و **محافظت در برابر خوردگی** می دهد. مقاومت در برابر اکسیداسیون قوی و تجمع قطرات را در دماهای بالا کاهش می دهد. به دلیل وجود طبیعی بالای VI در مایع پایه و نقطه ریختگی پایین ، رفتار دمای ویسکوزیته محدوده دمای کاری بسیار گسترده ای را امکان پذیر می کند.



موارد استفاده از روغن بهران هیدرولیک H 150

روغن های هیدرولیک بهران H در شرایطی که عمر طولانی و طیف گسترده ای از سیستم های هیدرولیک صنعتی و گردشی مورد نیاز است ، توصیه می شود. روغن بهران هیدرولیک H 150 معمولاً برای هیدرولیک هایی با پمپ های پره ای ، پیستونی یا دنده ای استفاده می شود ، به خصوص در مواردی که فشارها از 1000 psi بیشتر باشد. همچنین می توان از آنها برای روغن کاری کمپرسورهای برگشت پذیر سبک استفاده کرد.

و همچنین می توان به موارد زیر هم اشاره کرد...

- سیستم های روانکاری متمرکز
- چرخ دنده
- روان کننده های هواپیمایی
- کمپرسورهای برگشت پذیر سبک

در نتیجه ، روغن بهران هیدرولیک H 150 کاملاً با کاربردهای فوق و بسیاری از سیستمهای دیگر که توانایی حمل بار زیاد را دارند ، مناسب است.

خصوصیات روغن بهران هیدرولیک H 150

به عنوان یک روغن هیدرولیک ، می توانید انتظار داشته باشید که روغن بهران هیدرولیک H150 دارای خواص زیر باشد:

- خواص عالی ضد سایش
- خواص عالی ضد خوردگی و ضد زنگ
- خواص حفظ هوای کم / ورود هوا
- خواص ضد کف زدگی
- خواص پایدار برشی

- خواص پایداری حرارتی خوب
- مقاومت در برابر خاصیت اکسیداسیون

تقاضا برای سیستم های هیدرولیک به طور مداوم تغییر می کند زیرا صنعت به کارایی و سرعت بیشتر در دماها و فشارهای عملیاتی بالاتر نیاز دارد. انتخاب بهترین سیال هیدرولیک مستلزم درک اولیه ویژگی های هر سیال خاص در مقایسه با سیال ایده آل است. یک سیال ایده آل این ویژگی ها را دارد:

- پایداری حرارتی
- پایداری هیدرولیتیک
- خوردگی شیمیایی کم
- ویژگی های ضد سایش بالا
- تمایل کم به کاویتاسیون
- زندگی طولانی
- دفع کامل آب
- ویسکوزیته ثابت، بدون توجه به دما
- کم هزینه

اگرچه هیچ سیال واحدی همه این ویژگی های ایده آل را ندارد، اما می توان یکی را انتخاب کرد که بهترین سازش برای یک سیستم هیدرولیک خاص باشد. این انتخاب مستلزم دانش سیستمی است که در آن یک سیال هیدرولیک استفاده خواهد شد. طراح باید ویژگی های اساسی سیستم را بداند:

- حداکثر و حداقل دمای عملیاتی و محیطی
- نوع پمپ یا پمپ های مورد استفاده
- فشارهای عملیاتی
- چرخه عملیاتی
- بارهایی که اجزای مختلف با آن مواجه می شوند و
- نوع شیرهای کنترل و قدرت